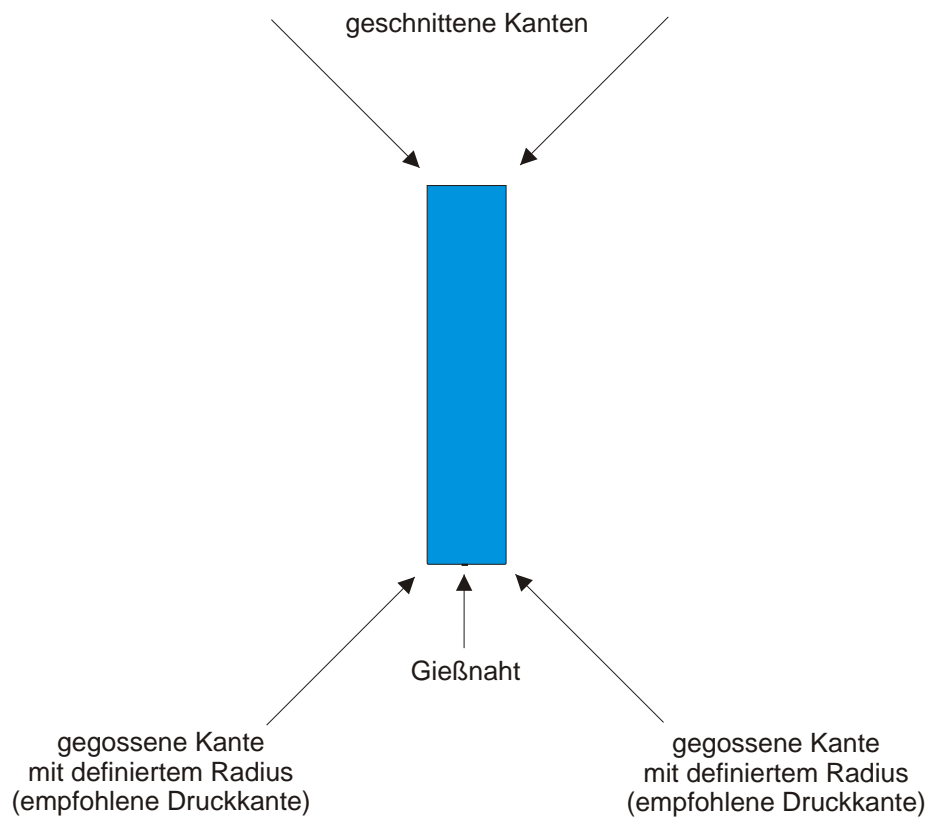


Verarbeitungshinweis für formgegossenen Raketkunststoff



Materialtoleranzen:

Dicke : +/- 0,1 mm
Länge: +/- 1,0 mm
Höhe : +/- 0,6 mm

Härte: -0 / + 5 ShA
im Bereich von 60-85 ShA

50-55 Sh

60-65 Sh

70-75 Sh

75-80 Sh

80-85 Sh

85-90 Sh

90-95 Sh