



Coates Screen

Technisches Merkblatt

ÄTZ- UND GALVANORESIST AL/E BLAU

BASIS

Hergestellt aus modifizierten sauren Naturharzen.

EIGENSCHAFTEN

Der Ätz- und Galvanoresist AL/E-blau ist ein siebdruckfähiger Abdecklack für alle in der Praxis vorkommenden sauren Medien der Ätz- und Galvanotechnik.

Der Resist ist beständig gegenüber allen handelsüblichen sauren Ätzlösungen wie Kupfer-2-Chlorid, Eisen-3-Chlorid, Ammoniumsulfat und anderen sauren Ätzlösungen für Kupfer sowie sauren Galvanobädern. Er zeichnet sich besonders durch gute Elastizität, Auslaufstabilität und optimale Haftung auf Kupferoberflächen aus.

Durch seine gute Verdrückbarkeit ist der Ätz- und Galvanoresist zum Drucken feiner Leiterbahnen gut geeignet.

Er bildet nach dem Druck einen dichten, porenfreien Film, wodurch das Auftreten von Metallabscheidungen an der Lackoberfläche (Grieß) im Galvanobad verhindert wird.

ANWENDUNG

Der Ätz- und Galvanoresist wird im Positivdruck als Ätzresist und im Negativdruck als Galvanoresist zur Herstellung von durchkontaktierten Leiterplatten im Additiv-Substraktiv und Semiadditiv-Verfahren verwendet.

VERARBEITUNG

Die Verarbeitung erfolgt nach der Einstellung der richtigen Druckkonsistenz mit einem 90-120-fädigen T- oder HD Polyestergewebe bzw. mit entsprechendem Stahlgewebe.

VORBEHANDLUNG DES KUPFERS

Für eine gute Haftung ist Voraussetzung, dass die Metalloberfläche einwandfrei sauber und fettfrei ist.

VERARBEITUNGSVISKOSITÄT

Die Einstellung der Druckviskosität wird durch entsprechende Verdüner individuellen Druckverhältnissen angepasst.

SIEBGeweBE

Es können alle handelsüblichen Siebgebe aus Polyester, metallisierten Polyester und Stahl verwendet werden.

RAKEL

Rakel aus Hartgummi oder Kunststoff sind geeignet: jedoch empfehlen wir Rakel mit 70-80° Shorestärke aus Polyurethan.

SCHABLONEN

Alle Photo-Schablonen sind geeignet.

TROCKNUNG

Die Trocknung erfolgt rein physikalisch durch Abgabe von Lösemitteln. Die Trocknungszeit beträgt bei Raumtemperatur ca. 40-50 Minuten. Im Umluftofen bei ca. 80° C 10 bis 15 Minuten.

STRIPPEN

Strippbar ist der Ätz- und Galvanoresist ohne Flockenbildung mit einer 1-3%igen Natronlauge bei erhöhter Temperatur, ca. 40° C im Tauch - und Sprühverfahren.

SIEBREINIGUNG

Die Siebe können problemlos mit unseren Siebreinigern URS oder URS 3 gereinigt werden.

VERPACKUNG

1- und 5-Liter Container

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem technischen Merkblatt.

TECHNISCHE KENNZAHLEN	
Festkörpergehalt: (1h/130°C):	58%
Viskosität (dPa s) Haake Viscotester VT 500:	120 P
Spezifisches Gewicht bei 20°C (g/cm ³):	1,1
HILFSMITTEL	
Verdünner	VD 60
Verzögerer	VZ 30

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. JUNI 2008 - VERSION NR. 3

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>