



Coates Screen

Technisches Merkblatt

TAMPONDRUCKFARBEN TP 267-NT

ANWENDUNG

Für Metalle (Aluminium, Stahl, Kupfer), lackierte Untergründe sowie auf verschiedene thermoplastische (Acrylglas, vorbehandelte Polyolefine) und duroplastische (Phenol- und Melaminharze, glasfaserverstärkte Polyester- und Epoxidharze) Kunststoffe.

EIGENSCHAFTEN

Die Sorte TP 267-NT ist hochglänzend, schnell trocknend, gut deckend und witterungsbeständig. Nach 3 - 4 Tagen Aushärtung ist der Druck alkali- und säurebeständig. Eine Lösemittelbeständigkeit besteht nur gegenüber Benzin. Andere organische Lösemittel greifen den Druck an.

FARBTÖNE

Die Farbtöne der Reihe TP 267-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

EINSTELLUNG FÜR DEN TAMPONDRUCK

Die 2-Komponenten Tampondruckfarbe TP 267-NT wird mit dem Härter TP 219/N-00 nach folgenden Gewichtsteilen gemischt:

8 Gewichtsteile Farbe TP 267-NT : 1 Gewichtsteil Härter TP 219/N-00.

Durch Zugabe von 15 -30% Zusatzmittel A wird die Farbe druckfertig eingestellt. Zum Verzögern wird der Verzögerer TPD verwendet

Die Topfzeit der angemischten Farbe beträgt 4 - 6 Stunden. Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

TROCKNUNG

Die Sorte TP 267-NT trocknet nach Zugabe des Härters TP 219/N-00 physikalisch-chemisch. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 2 - 3 Minuten. Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung beträgt die Trockenzeit ca. 30 - 40 Sekunden.

Die mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung in ca. 3-4 Tagen erreicht.

REINIGUNG

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen sind unser Verdüner VD 40 und Klischee Spray geeignet.

VERPACKUNG

Die Tampondruckfarben TP 267-Nt werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

Der Härter TP 219/N-00 wird in 1 und 0,5 ltr. Gebinden geliefert

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt

STANDARDFARBTÖNE			
zitronengelb	TP 267/10-NT	dunkelblau	TP 267/33-NT
mittelgelb	TP 267/11-NT	türkis	TP 267/34-NT
dunkelgelb	TP 267/12-NT	violett	TP 267/37-NT
orange	TP 267/15-NT	hellgrün	TP 267/40-NT
hellrot	TP 267/20-NT	tannengrün	TP 267/41-NT
signalrot	TP 267/21-NT	brillantgrün	TP 267/42-NT
karminrot	TP 267/22-NT	hellbraun	TP 267/50-NT
rosa	TP 267/25-NT	dunkelbraun	TP 267/51-NT
hellblau	TP 267/30-NT	weiß	TP 267/60-NT
mittelblau	TP 267/31-NT	weiß, hochdeckend	TP 267/60-HD-NT
ultrablau	TP 267/32-NT	schwarz	TP 267/65-NT
		schwarz, hochdeckend	TP 267/65-HD-NT
Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelungen hergestellt werden.			
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	TP 267/180-NT		
magenta	TP 267/181-NT		
cyan	TP 267/182-NT		

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 3

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>